

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
ในการจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมีใ้ใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อวัสดุอาหารเสริม (นม) สำหรับเด็กดื่มในภาคเรียนที่ ๒/๒๕๖๖
(ช่วงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ - ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖) จำนวน ๒๒ วัน
หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท่ายาง
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑๐๘,๕๓๑.๒๘.-บาท (เงินหนึ่งแสนแปดพันห้าร้อยสามสิบเอ็ดบาท ยี่สิบแปดสตางค์)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๖ เป็นเงิน ๑๐๘,๕๓๑.๒๘.-บาท
(เงินหนึ่งแสนแปดพันห้าร้อยสามสิบเอ็ดบาทยี่สิบแปดสตางค์)
ราคาต่อหน่วย
 - นม ยูเอชที รสจืด ชนิดถุง (๒๐๐ มิลลิลิตร) ราคากลาง ถุงละ ๖.๘๙ บาท
จำนวน ๑๕,๗๕๒ ถุง เป็นเงิน ๑๐๘,๕๓๑.๒๘.- บาท

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๑๐๘,๕๓๑.๒๘.-บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ประกาศหลักเกณฑ์และวิธีดำเนินงานโครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน ภาคเรียนที่ ๒/๒๕๖๖ ฉบับที่ ๒
๕. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง

- นายรัชชานนท์ ชนะศรี	หัวหน้าสำนักงานปลัด	ประธานกรรมการ
- นายผดุงศักดิ์ สัมผล	นักพัฒนาชุมชนชำนาญการ	กรรมการ
- นางสาวจินตนา เพชรนาคิน	ครู	กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะและราคากลางอาหารเสริม (นม) โรงเรียน(TOR)
จัดซื้ออาหารเสริม (นม) โรงเรียนให้แก่โรงเรียน จำนวน ๔ โรงเรียน และศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก
จำนวน ๑ ศูนย์ ที่อยู่ในเขตพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลท่ายาง สำหรับดื่มในภาคเรียนที่ ๒/๒๕๖๖
ช่วงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ - ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖

๑. หลักการและเหตุผล

โครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน เป็นโครงการที่รัฐบาลจัดตั้งขึ้น เพื่อแก้ปัญหาการขาดสารอาหาร และภาวะทุพโภชนาการในเด็ก ด้วยเห็นว่า เด็กควรจะได้ดื่มนมซึ่งเป็นอาหารธรรมชาติที่มีความสมบูรณ์และมีคุณค่าทางโภชนาการสูง อันจะส่งผลให้พัฒนาการด้านต่าง ๆ ของเด็กเป็นไปอย่างเต็มศักยภาพ ปัจจุบันส่งเสริมให้ดื่มนมตั้งแต่อนุบาล ๑ - ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ ตั้งแต่ปีงบประมาณ ๒๕๔๔ ได้ถ่ายโอนงบประมาณให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นเป็นผู้ดำเนินการจัดซื้อและจัดส่งให้กับสถานศึกษา ตามพระราชบัญญัติกำหนดแผน และขั้นตอนการกระจายอำนาจ พ.ศ. ๒๕๔๒ การจัดซื้อนมสำหรับโรงเรียน จึงเปลี่ยนจากการให้สถานศึกษาจัดซื้อเอง เป็นให้องค์กรปกครอง ส่วนท้องถิ่นดำเนินการจัดซื้อให้

จึงจะดำเนินการซื้อตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๒๘ (๓) ,ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๕๖(๒)(ข), กฎกระทรวง ฉบับที่ ๓ กำหนดพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุนและกำหนดวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุโดยวิธีคัดเลือกและวิธีเฉพาะเจาะจง หมวด ๑ ข้อ ๒(๑)(๒) และถือปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการโคนมและผลิตภัณฑ์นม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการดำเนินงานโครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน ประจำปีการศึกษา ๒๕๖๖ ฉบับ ๒

๒. วัตถุประสงค์ของการจัดซื้อ

เพื่อพัฒนาร่างกายของนักเรียนให้มีสุขภาพพลานามัยที่สมบูรณ์ แข็งแรงและมีน้ำหนัก ส่วนสูง เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงสาธารณสุข

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

มีคุณสมบัติของผู้เสนอราคาตามมาตรา ๖๔ แห่งพระราชบัญญัติจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ดังนี้

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างการถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกแจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐ
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๔. รายละเอียดพัสดุที่จะซื้อ

ลำดับ ที่	รายละเอียดของพัสดุ ที่จะซื้อ/จ้าง	จำนวน / หน่วยนับ	() สืบราคาจาก ท้องตลาด		จำนวนและวงเงินที่ขอซื้อ/ขอจ้างครั้งนี้			
			(/) ตามมติ หลักเกณฑ์และวิธีการ ดำเนินงานโครงการ อาหารเสริม (นม) โรงเรียน ประจำปี การศึกษา ๒๕๖๖		หน่วยละ		จำนวนเงิน	
๑.	อาหารเสริม (นม) พาสเจอร์ไรซ์ ชนิดถุง รสจืด ขนาด ๒๐๐ มิลลิลิตร ให้นัก เรียนโรงเรียนในสังกัดสำนักงาน คณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน และศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านจุฬาภรณ์ พัฒนา ๑ จำนวน ๗๑๖ คน จำนวน ๒๒ วัน ช่วงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ - ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ (เฉพาะวันทำการ)	๑๕,๗๕๒ ถุง	๖	๘๙	๖	๘๙	๑๐๘,๕๓๑	๒๘
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (หนึ่งแสนแปดพันห้าร้อยสามสิบเอ็ดบาทยี่สิบแปดสตางค์)							๑๐๘,๕๓๑	๒๘

โดยแยกรายละเอียดแต่ละโรงเรียน ดังนี้

- โรงเรียนบ้านพอโกบ	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๑๔๙ คน
- โรงเรียนบ้านบางตะเกา	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๒๓๖ คน
- โรงเรียนบ้านกรงหย่นใต้	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๑๑๙ คน
- โรงเรียนบ้านนาท่อม	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๑๓๗ คน
- ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านจุฬาภรณ์พัฒนา ๑	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๗๕ คน

รวมจำนวนนักเรียนทั้งสิ้น ๗๑๖ คน

รายละเอียดการจัดซื้ออาหารเสริม (นม) พาสเจอร์ไรซ์ ชนิดถุง ประจำภาคเรียนที่ ๒/๒๕๖๖ (ช่วง
วันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ - ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖) จำนวน ๒๒ วัน จำนวนนักเรียนทั้งหมด ๗๑๖ คน
นมถุง จำนวน ๑๕,๗๕๒ ถุง

- ประจำเดือน พฤศจิกายน ๒๕๖๖ จำนวน ๒๒ วัน นักเรียน ๗๑๖ คน

จำนวน ๑๕,๗๕๒ X ๖.๘๙ รวมเป็นเงิน ๑๐๘,๕๓๑.๒๘.-บาท

๕. เงื่อนไข และข้อกำหนดในการจัดซื้อ

ผู้เสนอราคาต้องผลิตนมโรงเรียนที่มีคุณภาพดังนี้

๕.๑ ใช้น้ำนมโคจากศูนย์รวบรวมน้ำนมดิบหรือฟาร์มโคนมที่มีจำนวนเซลล์โซมาติก (Somatic Cell Count) ไม่เกิน ๕๐๐,๐๐๐ เซลล์/ลบ.ซม. โดยตรวจสอบน้ำนมโคก่อนผลิตที่หน้าโรงงานผลิตซึ่งดำเนินการโดย
กรมปศุสัตว์ อย่างน้อยสองครั้งต่อภาคเรียน

๕.๒ ใช้น้ำนมโคจากศูนย์รวบรวมน้ำนมดิบหรือฟาร์มโคนมที่มีปริมาณเนื้อนมรวม (Total Solid) ไม่ต่ำกว่าร้อยละ ๑๒.๒๕ โดยตรวจสอบน้ำนมโคก่อนผลิตที่หน้าโรงงานผลิต ซึ่งดำเนินการโดยกรมปศุสัตว์อย่างน้อย
สองครั้งต่อหนึ่งภาคเรียน

๕.๓ ผลิตนมนโรงเรียนให้ได้คุณภาพและมาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง นมโค และ มาตรฐานจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค พร้อมแสดงหลักฐานการตรวจยาปฏิชีวนะในน้ำนมดิบ

๕.๔ ห้ามใช้นมผงแทนน้ำนมโค หรือมีการสับเปลี่ยนใช้วัตถุดิบแทนบางส่วน

๕.๕ นมโรงเรียนต้องระบุนเดือนปีที่ผลิต และวันเดือนปีที่หมดอายุไว้บนบรรจุภัณฑ์ กรณีนม ยู เอช ที ต้องมีอายุสำหรับการบริโภค ไม่เกิน ๑๐ เดือน และในวันที่จัดส่งให้โรงเรียน ผลิตภัณฑ์นมชนิด ยู เอช ที จะต้องมียุสำหรับการบริโภคเหลือไม่น้อยกว่า ๔ เดือน

๕.๖ ผลิตภัณฑ์ของนมชนิดเหลวที่ผ่านกรรมวิธีพาสเจอร์ไรส์ ต้องเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิไม่เกิน ๘ องศาเซลเซียส ตลอดระยะเวลาหลังบรรจุจนถึงผู้บริโภค และระยะเวลาการบริโภคต้องไม่เกิน ๑๐ วัน นับจาก วันที่บรรจุในภาชนะบรรจุพร้อมจำหน่าย

๕.๗ นมพาสเจอร์ไรส์ ต้องขนส่งด้วยรถห้องเย็น และมีบันทึกแสดงการควบคุมอุณหภูมิโดยการขนส่ง จะต้องรักษาความเย็นไว้ตลอดเวลาที่อุณหภูมิไม่เกิน ๔ องศาเซลเซียส และผู้ประกอบการผลิตภัณฑ์นมต้องมี รถห้องเย็นในจำนวนที่เพียงพอและสอดคล้องกับสิทธิการจำหน่ายที่ได้รับ

๕.๘ นมพาสเจอร์ไรส์ต้องส่งทุกวันไม่เกิน เวลา ๑๔.๐๐ น.หากไม่สามารถจัดส่งได้ ผู้ประกอบการ ผลิตภัณฑ์นมต้องรับผิดชอบในการเก็บรักษานมโรงเรียนให้มีคุณภาพ โดยให้จัดหาตู้เย็น หรือถังแช่พร้อม น้ำแข็งให้กับโรงเรียนให้เพียงพอ

๕.๙ ต้องแจ้งรายละเอียดผู้รับจ้างขนส่งนมโรงเรียนตามแบบฟอร์มที่กรมปศุสัตว์กำหนด

๕.๑๐ ในกรณีจัดส่งพาสเจอร์ไรส์ ผู้ประกอบการผลิตภัณฑ์นมต้องจัดหาแผ่นรองรับสินค้าที่เหมาะสม และเพียงพอสำหรับวางผลิตภัณฑ์นมพาสเจอร์ไรส์

๖. ระยะเวลาดำเนินการ

มิถุนายน - กันยายน ๒๕๖๖

๗. ระยะเวลาส่งมอบ

อาหารเสริม (นม) ชนิดพาสเจอร์ไรส์ ชนิดถุง รสจืด ขนาด ๒๐๐ มิลลิลิตร : ส่งมอบครั้งเดียว ตาม โรงเรียนสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐานและศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านจุฬาภรณ์พัฒนา ๑ ประจำภาคเรียนที่ ๒/๒๕๖๖ (ช่วงวันที่ ๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๖ - ๓๐ พฤศจิกายน ๒๕๖๖) จำนวน ๒๒ วัน (เฉพาะวันทำการ) รวมจำนวนนักเรียนทั้งสิ้น ๗๑๖ คน นมพาสเจอร์ไรส์ ชนิดถุง จำนวน ๑๕,๗๕๒ ถุง ราคา ถุงละ ๖.๘๘ บาท รวมเป็นเงิน ๑๐๘,๕๓๑.๒๘.-บาท (หนึ่งแสนแปดพันห้าร้อยสามสิบเอ็ดบาทยี่สิบแปด สตางค์)

๘. วงเงินในการจัดหา

ในการจัดซื้อครั้งนี้ : งบประมาณรายจ่ายประจำปี ๒๕๖๗ ขององค์การบริหารส่วนตำบลท่าช้าง อำเภอทุ่งใหญ่ จังหวัดนครศรีธรรมราช ตั้งจ่ายงบประมาณในแผนงานการศึกษา งานระดับก่อนวัยเรียนและ ประถมศึกษา งบดำเนินงาน หมวดค่าวัสดุ ประเภทวัสดุงานบ้านงานครัว ค่าอาหารเสริม (นม) ตั้งไว้ ๑,๔๐๗,๘๒๖.- บาท รายละเอียด ปรากฏหน้าที่ ๔๔/๑๐๐ งบประมาณที่สามารถดำเนินการได้ในครั้งนี้ ๑,๔๐๗,๘๒๖.-บาท

๙. เกณฑ์การพิจารณา

พิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคารวม

ลงชื่อ ประธานกรรมการ
(นายรัชชานนท์ ชนะศรี)

ลงชื่อ กรรมการ
(นายผดุงศักดิ์ สัมผล)

ลงชื่อ กรรมการ
(นางสาวจินตนา เพชรนาคิน)