

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
ในการจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อ วัสดุ (อาหารเสริม (นม) สำหรับเด็กดื่มในภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๕ ช่วงวันที่

๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๕ – ๓๐ กันยายน ๒๕๖๕

หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท่ายาง

๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๓๗๙,๐๖๐.๖๔ บาท (เงินสามแสนเจ็ดหมื่นเก้าพันหกสิบบาทหกสิบสี่สตางค์)

๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๘ มิถุนายน ๒๕๖๕ เป็นเงิน ๓๗๙,๐๖๐.๖๔ บาท (เงินสามแสนเจ็ดหมื่นเก้าพันหกสิบบาทหกสิบสี่สตางค์)

ราคาต่อหน่วย

- นม พาสเจอร์ไรส์ รสจืด. ชนิดถุง (๒๐๐ มิลลิลิตร) ราคากลาง ถุงละ ๖.๕๘ บาท
จำนวน ๕๗,๖๐๘ กล่อง เป็นเงิน ๓๗๙,๐๖๐.๖๔ บาท

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๓๗๙,๐๖๐.๖๔ บาท

๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

- ประกาศหลักเกณฑ์และวิธีดำเนินงานโครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน ภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๕

๕. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง

- นายรัชชานนท์ ชนะศรี	หัวหน้าสำนักงานปลัด	ประธานกรรมการ
- นายผดุงศักดิ์ สัมผล	นักพัฒนาชุมชนชำนาญการ	กรรมการ
- นางสาวจินตนา เพชรนาคนิ	ครู	กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุที่จะซื้อ
อาหารเสริม (นม) ให้กับโรงเรียนสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน
และศูนย์พัฒนาเด็กเล็กขององค์การบริหารส่วนตำบลท่ายาง
สำหรับดื่มในภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๕ ช่วงวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๕ – ๓๐ กันยายน ๒๕๖๕
โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

๑. ความเป็นมา

โครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน เป็นโครงการที่รัฐบาลจัดตั้งขึ้น เพื่อแก้ปัญหาการขาดสารอาหาร และภาวะทุพโภชนาการในเด็ก ด้วยเห็นว่า เด็กควรจะได้ดื่มนมซึ่งเป็นอาหารธรรมชาติที่มีความสมบูรณ์และมีคุณค่าทางโภชนาการสูง อันจะส่งผลให้พัฒนาการด้านต่าง ๆ ของเด็กเป็นไปอย่างเต็มศักยภาพ ปัจจุบัน ส่งเสริมให้ดื่มนมตั้งแต่อนุบาล ๑ – ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ ตั้งแต่ปีงบประมาณ ๒๕๔๔ ได้ถ่ายโอนงบประมาณให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นเป็นผู้ดำเนินการจัดซื้อและจัดส่งให้กับสถานศึกษา ตามพระราชบัญญัติกำหนดแผน และขั้นตอนการกระจายอำนาจ พ.ศ.๒๕๔๒ การจัดซื้อนมสำหรับโรงเรียน จึงเปลี่ยนจากการให้สถานศึกษาจัดซื้อเอง เป็นให้องค์กรปกครอง ส่วนท้องถิ่นดำเนินการจัดซื้อให้

จึงจะดำเนินการซื้อตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุ ภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๒๘ (๓) ,ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๕๖(๒)(ข), กฎกระทรวง ฉบับที่ ๔ กำหนดพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุนและกำหนดวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุโดยวิธีคัดเลือกและวิธีเฉพาะเจาะจง หมวด ๑ ข้อ ๒(๑)(๒) และถือปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการโคนมและผลิตภัณฑ์นม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการดำเนินงานโครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน ประจำปีการศึกษา ๒๕๖๕

๒. วัตถุประสงค์

เพื่อพัฒนาร่างกายของนักเรียนให้มีสุขภาพพลานามัยที่สมบูรณ์ แข็งแรงและมีน้ำหนัก ส่วนสูง เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงสาธารณสุข

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

มีคุณสมบัติของผู้เสนอราคาตามมาตรา ๖๔ แห่งพระราชบัญญัติจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ดังนี้

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างการถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกแจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐ
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง

และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๔. รายละเอียดคุณลักษณะของวัสดุ

ลำดับที่	รายละเอียดของวัสดุ ที่จะซื้อ/จ้าง	จำนวน / หน่วยนับ	() สืบราคาจาก ท้องตลาด		จำนวนและวงเงินที่ขอซื้อ/ขอจ้างครั้งนี้			
			(/) ตามมติ หลักเกณฑ์และวิธีการ ดำเนินงานโครงการ อาหารเสริม (นม) โรงเรียน ประจำปี การศึกษา ๒๕๖๕		หน่วยละ		จำนวนเงิน	
๑.	อาหารเสริม (นม) นม พาสเจอร์ไรส์ ชนิดถุง รสจืด (๒๐๐ มล.) พร้อม หลอด ให้กับนักเรียนโรงเรียนในสังกัด สำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้น พื้นฐานและศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้าน จุฬารักษ์พัฒนา ๑ จำนวน ๗๕๘ คน จำนวน ๗๖ วัน ระหว่างวันที่ ๑๓ มิถุนายน - ๓๐ กันยายน ๒๕๖๕	๕๗,๖๐๘ ถุง	๖	๕๘	๖	๕๘	๓๗๙,๐๖๐	๖๔
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (สามแสนเจ็ดหมื่นเก้าพันหกสิบบาทหกสิบสี่สตางค์)							๓๗๙,๐๖๐	๖๔

โดยแยกรายละเอียดแต่ละโรงเรียน ดังนี้

- โรงเรียนบ้านพอโกบ จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ ๑๕๐ คน
- โรงเรียนบ้านบางตะเกา จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ ๒๖๗ คน
- โรงเรียนบ้านกรงหยันใต้ จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ ๑๒๔ คน
- โรงเรียนบ้านนาท่อม จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ ๑๓๕ คน
- ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านจุฬารักษ์พัฒนา ๑ จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ ๘๒ คน

รวมจำนวนนักเรียนทั้งสิ้น ๗๕๘ คน

๕. เงื่อนไข และข้อกำหนดในการจัดซื้อ

ต้องผลิตนมโรงเรียนที่มีคุณภาพดังนี้

๕.๑ ใช้ไขมันโคจากศูนย์รวบรวมไขมันดิบหรือฟาร์มโคนมที่มีจำนวนเซลล์โซมาติก (Somatic Cell Count) ไม่เกิน ๕๐๐,๐๐๐ เซลล์/ลบ.ซม. โดยตรวจสอบไขมันโคก่อนผลิตที่หน้าโรงงานผลิตซึ่งดำเนินการโดยกรมปศุสัตว์ อย่างน้อยสองครั้งต่อภาคเรียน

๕.๒ ใช้ไขมันโคจากศูนย์รวบรวมไขมันดิบหรือฟาร์มโคนมที่มีปริมาณเนื้อมรวม (Total Solid) ไม่ต่ำกว่าร้อยละ ๑๒.๒๕ โดยตรวจสอบไขมันโคก่อนผลิตที่หน้าโรงงานผลิต ซึ่งดำเนินการโดยกรมปศุสัตว์อย่างน้อยสองครั้งต่อหนึ่งภาคเรียน

๕.๓ ผลิตนมโรงเรียนให้ได้คุณภาพและมาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง นมโค และมาตรฐานจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค พร้อมแสดงหลักฐานการตรวจยาปฏิชีวนะในไขมันดิบ

๕.๔ ห้ามใช้นมผงแทนไขมันโค หรือมีการสับเปลี่ยนใช้วัตถุดิบแทนบางส่วน

๕.๕ นมโรงเรียนต้องระบุวันเดือนปีที่ผลิต และวันเดือนปีที่หมดอายุไว้บนบรรจุภัณฑ์ กรณีนม ยู เอช ที่ต้องมีอายุสำหรับการบริโภค ไม่เกิน ๑๐ เดือน และในวันที่จัดส่งให้โรงเรียน ผลิตภัณฑ์นมชนิด ยู เอช ที่ จะต้องมียุอายุสำหรับการบริโภคเหลือไม่น้อยกว่า ๔ เดือน

๕.๖ นม ยู เอช ที่ ต้องขนส่งด้วยรถบรรทุกที่มีตู้หรือหลังคา หรือผ้าใบปิดมิดชิด โดยบรรจุในลังกระดาษ และไม่ซ้อนลังสูงเกิน ๑๐ ชั้น โดยกล่องนมต้องไม่ยุบเสียหาย

๕.๗ นม ยู เอช ที่ ต้องส่งไม่เกินครั้งละ ๓๐ วัน หรือรายสัปดาห์ในช่วงเปิดภาคเรียน

๕.๘ ต้องแจ้งรายละเอียดผู้รับจ้างขนส่งนมโรงเรียนตามแบบฟอร์มที่กรมปศุสัตว์กำหนด

๕.๙ ในกรณีจัดส่งนม ยู เอช ที่ ผู้ประกอบการผลิตภัณฑ์นมต้องจัดหาแผ่นรองรับสินค้าที่เหมาะสมและเพียงพอสำหรับวางผลิตภัณฑ์นม ยู เอช ที่

๖. กำหนดระยะเวลาดำเนินการ

มิถุนายน ๒๕๖๕ - กันยายน ๒๕๖๕

๗. ระยะเวลาส่งมอบ

อาหารเสริม (นม) นมพาสเจอร์ไรส์ รสจืด ชนิดถุง ขนาด ๒๐๐ มล. ตามโรงเรียนสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน และศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านจุฬาภรณ์พัฒนา ๑ ประจำภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๕ (ระหว่างวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๕ - ๓๐ กันยายน ๒๕๖๕) จำนวน ๗๖ วัน รวมจำนวนนักเรียนทั้งสิ้น ๗๕๘ คน นม จำนวน ๕๗,๖๐๘ ถุง

นมพาสเจอร์ไรส์ ชนิดถุง รสจืด ประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๕

เริ่มส่งในวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๕ และส่งต่อไปจนถึงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๕ รวม ๑๔ วัน โดยกำหนดการส่งมอบอาหารเสริม (นม) ทุกวัน (จันทร์ - ศุกร์) รวมจัดส่งทั้งสิ้นในเดือน มิถุนายน ๒๕๖๕ จำนวน ๑๐,๖๑๒ ถุง

นมพาสเจอร์ไรส์ ชนิดถุง รสจืด ประจำเดือน กรกฎาคม ๒๕๖๕

เริ่มส่งในวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๕ และส่งต่อไปจนถึงวันที่ ๒๙ กรกฎาคม ๒๕๖๕ รวม ๑๘ วัน โดยกำหนดการส่งมอบอาหารเสริม (นม) ทุกวัน (จันทร์ - ศุกร์) รวมจัดส่งทั้งสิ้นในเดือน กรกฎาคม ๒๕๖๕ จำนวน ๑๓,๖๔๔ ถุง

นมพาสเจอร์ไรส์ ชนิดถุง รสจืด ประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๖๕

เริ่มส่งในวันที่ ๑ สิงหาคม ๒๕๖๕ และส่งต่อไปจนถึงวันที่ ๓๑ สิงหาคม ๒๕๖๕ รวม ๒๒ วัน โดยกำหนดการส่งมอบอาหารเสริม (นม) ทุกวัน (จันทร์ - ศุกร์) รวมจัดส่งทั้งสิ้นในเดือน สิงหาคม ๒๕๖๕ จำนวน ๑๖,๖๗๖ ถุง

นมพาสเจอร์ไรส์ ชนิดถุง รสจืด ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๕

เริ่มส่งในวันที่ ๑ กันยายน ๒๕๖๕ และส่งต่อไปจนถึงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๕ รวม ๒๒ วัน โดยกำหนดการส่งมอบอาหารเสริม (นม) ทุกวัน (จันทร์ - ศุกร์) รวมจัดส่งทั้งสิ้นในเดือน กันยายน ๒๕๖๕ จำนวน ๑๖,๖๗๖ ถุง

๘. วงเงินในการจัดหา

ในการจัดซื้อครั้งนี้ : งบประมาณที่ตั้งไว้ ๓๗๙,๐๖๐.๖๔.- บาท
: ราคาากลาง ๓๗๙,๐๖๐.๖๔.- บาท

๙. เกณฑ์การพิจารณา

พิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคารวม

๑๐. เงื่อนไขในการชำระเงิน

ชำระเงิน จำนวน ๑ งวด เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบพัสดุครบถ้วนถูกต้องแล้ว

๑๑. หน่วยงานเจ้าของงบประมาณ

สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท่าช้าง

ลงชื่อ ประธานกรรมการ

(นายรัชชานนท์ ชนะศรี)

ลงชื่อ กรรมการ

(นายผดุงศักดิ์ สัมผล)

ลงชื่อ กรรมการ

(นางสาวจินตนา เพชรนาคิน)