

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
ในการจัดซื้อจัดจ้างซึ่งมีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อวัสดุอาหารเสริม (นม) สำหรับเด็กดื่มนมในภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๖
(ช่วงวันที่ ๑ มิถุนายน - ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖)
หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลท่าช้าง
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๔๐๖,๗๘๕.๖๐.-บาท (เงินสี่แสนหกพันเจ็ดร้อยแปดสิบห้าบาท หกสิบสตางค์)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖ เป็นเงิน ๔๐๖,๗๘๕.๖๐.-บาท
(เงินสี่แสนหกพันเจ็ดร้อยแปดสิบห้าบาท หกสิบสตางค์)
ราคาต่อหน่วย
 - นม ยูเอชที รสจืด ชนิดถุง (๒๐๐ มิลลิลิตร) ราคากลาง ถุงละ ๖.๘๙ บาท
จำนวน ๕๙,๐๔๐ ถุง เป็นเงิน ๔๐๖,๗๘๕.๖๐.-บาท

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๔๐๖,๗๘๕.๖๐.-บาท
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ประกาศหลักเกณฑ์และวิธีดำเนินงานโครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน ภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๖ (ฉบับที่ ๒)
๕. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง

- นายรัชชานนท์ ชนะศรี	หัวหน้าสำนักปลัด	ประธานกรรมการ
- นายผดุงศักดิ์ สัมผล	นักพัฒนาชุมชนชำนาญการ	กรรมการ
- นางสาวจินตนา เพชรนาคิน	ครู	กรรมการ

รายละเอียดคุณลักษณะและราคากลางอาหารเสริม (นม) โรงเรียน(TOR)
จัดซื้ออาหารเสริม (นม) โรงเรียนให้แก่โรงเรียน จำนวน ๔ โรงเรียน และศูนย์พัฒนาเด็กเล็ก
จำนวน ๑ ศูนย์ ที่อยู่ในเขตพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลท่ายาง สำหรับดื่มในภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๖
ช่วงวันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๖ – ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖

๑. หลักการและเหตุผล

โครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน เป็นโครงการที่รัฐบาลจัดตั้งขึ้น เพื่อแก้ปัญหาการขาดสารอาหาร และภาวะทุพโภชนาการในเด็ก ด้วยเห็นว่า เด็กควรจะได้ดื่มนมซึ่งเป็นอาหารธรรมชาติที่มีความสมบูรณ์และมีคุณค่าทางโภชนาการสูง อันจะส่งผลให้พัฒนาการด้านต่าง ๆ ของเด็กเป็นไปอย่างเต็มศักยภาพ ปัจจุบันส่งเสริมให้ดื่มนมตั้งแต่อนุบาล ๑ – ชั้นประถมศึกษาปีที่ ๖ ตั้งแต่ปีงบประมาณ ๒๕๔๔ ได้ถ่ายโอนงบประมาณในโครงการปกครองส่วนท้องถิ่นเป็นผู้ดำเนินการจัดซื้อและจัดส่งให้กับสถานศึกษา ตามพระราชบัญญัติกำหนดแผน และขั้นตอนการกระจายอำนาจ พ.ศ. ๒๕๔๒ การจัดซื้อนมสำหรับโรงเรียน จึงเปลี่ยนจากการให้สถานศึกษาจัดซื้อเอง เป็นให้องค์กรปกครอง ส่วนท้องถิ่นดำเนินการจัดซื้อให้

จึงจะดำเนินการซื้อตามระเบียบกระทรวงการคลัง ว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ ข้อ ๒๘ (๓) ,ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ มาตรา ๕๖(๒)(ข), กฎกระทรวง ฉบับที่ ๓ กำหนดพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุนและกำหนดวิธีการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุโดยวิธีคัดเลือกและวิธีเฉพาะเจาะจง หมวด ๑ ข้อ ๒(๑)(๒) และถือปฏิบัติตามประกาศคณะกรรมการโคนมและผลิตภัณฑ์นม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการดำเนินงานโครงการอาหารเสริม (นม) โรงเรียน ประจำปีการศึกษา ๒๕๖๖

๒. วัตถุประสงค์ของการจัดซื้อ

เพื่อพัฒนาร่างกายของนักเรียนให้มีสุขภาพพลานามัยที่สมบูรณ์ แข็งแรงและมีน้ำหนัก ส่วนสูง เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานของกระทรวงสาธารณสุข

๓. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา

มีคุณสมบัติของผู้เสนอราคาตามมาตรา ๖๔ แห่งพระราชบัญญัติจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ดังนี้

- ๓.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย
- ๓.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
- ๓.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
- ๓.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างการถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐ
- ๓.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกแจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐ
- ๓.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้าง และการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๔. รายละเอียดพัสดุที่จะซื้อ

ลำดับ ที่	รายละเอียดของพัสดุ ที่จะซื้อ/จ้าง	จำนวน / หน่วยนับ	() สืบราคาจาก ท้องตลาด		จำนวนและวงเงินที่ขอซื้อ/ขอจ้างครั้งนี้			
			(/) ตามมติ หลักเกณฑ์และวิธีการ ดำเนินงานโครงการ อาหารเสริม (นม) โรงเรียน ประจำปี การศึกษา ๒๕๖๖		หน่วยละ		จำนวนเงิน	
๑.	อาหารเสริม (นม) พาสเจอร์ไรซ์ ชนิดถุง รสจืด ขนาด ๒๐๐ มิลลิลิตร ให้กับ นักเรียนโรงเรียนในสังกัดสำนักงาน คณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐาน และศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านจุฬารักษ์ พัฒนา ๑ จำนวน ๗๒๐ คน จำนวน ๘๒ วัน ช่วงวันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๖ - ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖ (เฉพาะวันทำ การ)	๕๙,๐๔๐ ถุง	๖	๘๙	๖	๘๙	๔๐๖,๗๘๕	๖๐
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (สี่แสนหกพันเจ็ดร้อยแปดสิบห้าบาทหกสิบสตางค์)							๔๐๖,๗๘๕	๖๐

โดยแยกรายละเอียดแต่ละโรงเรียน ดังนี้

- โรงเรียนบ้านพอโกบ	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๑๕๒ คน
- โรงเรียนบ้านบางตะเกา	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๒๓๖ คน
- โรงเรียนบ้านกรงหย่นใต้	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๑๒๒ คน
- โรงเรียนบ้านนาท่อม	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๑๒๙ คน
- ศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านจุฬารักษ์พัฒนา ๑	จำนวนนักเรียนที่ดื่มนมวันละ	๘๑ คน

รวมจำนวนนักเรียนทั้งสิ้น ๗๒๐ คน

รายละเอียดการจัดซื้ออาหารเสริม (นม) พาสเจอร์ไรซ์ ชนิดถุง ประจำปีภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๖ (ช่วง
วันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๖ - ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖) จำนวน ๘๒ วัน จำนวนนักเรียนทั้งหมด ๗๒๐ คน นมถุง
จำนวน ๕๙,๐๔๐ ถุง

- ประจำเดือน มิถุนายน ๒๕๖๖ จำนวน ๒๑ วัน นักเรียน ๗๒๐ คน
จำนวน ๑๕,๑๒๐ X ๖.๘๙ รวมเป็นเงิน ๑๐๔,๑๗๖.๘๐.-บาท
- ประจำเดือน กรกฎาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๒๐ วัน นักเรียน ๗๒๐ คน
จำนวน ๑๔,๔๐๐ X ๖.๘๙ รวมเป็นเงิน ๙๙,๒๑๖.-บาท
- ประจำเดือน สิงหาคม ๒๕๖๖ จำนวน ๒๐ วัน นักเรียน ๗๒๐ คน
จำนวน ๑๔,๔๐๐ X ๖.๘๙ รวมเป็นเงิน ๙๙,๒๑๖.-บาท
- ประจำเดือน กันยายน ๒๕๖๖ จำนวน ๒๑ วัน นักเรียน ๗๒๐ คน
จำนวน ๑๕,๑๒๐ X ๖.๘๙ รวมเป็นเงิน ๑๐๔,๑๗๖.๘๐.-บาท

๕. เงื่อนไข และข้อกำหนดในการจัดซื้อ

ผู้เสนอราคาต้องผลิตนมโรงเรียนที่มีคุณภาพดังนี้

๕.๑ ใช้ไขมันโคจากศูนย์รวบรวมไขมันดิบหรือฟาร์มโคนมที่มีจำนวนเซลล์โซมาติก (Somatic Cell Count) ไม่เกิน ๕๐๐,๐๐๐ เซลล์/ลบ.ซม. โดยตรวจสอบน้ำมันโคก่อนผลิตที่หน้าโรงงานผลิตซึ่งดำเนินการโดยกรมปศุสัตว์ อย่างน้อยสองครั้งต่อภาคเรียน

๕.๒ ใช้ไขมันโคจากศูนย์รวบรวมไขมันดิบหรือฟาร์มโคนมที่มีปริมาณเนื้อมรวม (Total Solid) ไม่ต่ำกว่าร้อยละ ๑๒.๒๕ โดยตรวจสอบน้ำมันโคก่อนผลิตที่หน้าโรงงานผลิต ซึ่งดำเนินการโดยกรมปศุสัตว์อย่างน้อยสองครั้งต่อหนึ่งภาคเรียน

๕.๓ ผลิตนมโรงเรียนให้ได้คุณภาพและมาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง นมโค และมาตรฐานจุลินทรีย์ที่ทำให้เกิดโรค พร้อมแสดงหลักฐานการตรวจยาปฏิชีวนะในน้ำมันดิบ

๕.๔ ห้ามใช้นมผงแทนไขมันโค หรือมีการสับเปลี่ยนใช้วัตถุดิบแทนบางส่วน

๕.๕ นมโรงเรียนต้องระบุวันเดือนปีที่ผลิต และวันเดือนปีที่หมดอายุไว้บนบรรจุภัณฑ์ กรณีนม ยู เอช ที ต้องมีอายุสำหรับการบริโภค ไม่เกิน ๑๐ เดือน และในวันที่จัดส่งให้โรงเรียน ผลิตภัณฑ์นมชนิด ยู เอช ที จะต้องมียุสำหรับการบริโภคเหลือไม่น้อยกว่า ๔ เดือน

๕.๖ ผลิตภัณฑ์ของนมชนิดเหลวที่ผ่านกรรมวิธีพาสเจอร์ไรส์ ต้องเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิไม่เกิน ๘ องศาเซลเซียส ตลอดระยะเวลาหลังบรรจุจนถึงผู้บริโภค และระยะเวลาการบริโภคต้องไม่เกิน ๑๐ วัน นับจากวันที่บรรจุในภาชนะบรรจุพร้อมจำหน่าย

๕.๗ นมพาสเจอร์ไรส์ ต้องขนส่งด้วยรถห้องเย็น และมีบันทึกแสดงการควบคุมอุณหภูมิโดยการขนส่ง จะต้องรักษาความเย็นไว้ตลอดเวลาที่อุณหภูมิไม่เกิน ๔ องศาเซลเซียส และผู้ประกอบการผลิตภัณฑ์นมต้องมีรถห้องเย็นในจำนวนที่เพียงพอและสอดคล้องกับสิทธิการจำหน่ายที่ได้รับ

๕.๗ นมพาสเจอร์ไรส์ต้องส่งทุกวันไม่เกิน เวลา ๑๔.๐๐ น.หากไม่สามารถจัดส่งได้ ผู้ประกอบการผลิตภัณฑ์นมต้องรับผิดชอบในการเก็บรักษานมโรงเรียนให้มีคุณภาพ โดยให้จัดหาตู้เย็น หรือถังแช่พร้อมน้ำแข็งให้กับโรงเรียนให้เพียงพอ

๕.๘ ต้องแจ้งรายละเอียดผู้รับจ้างขนส่งนมโรงเรียนตามแบบฟอร์มที่กรมปศุสัตว์กำหนด

๕.๙ ในกรณีจัดส่งพาสเจอร์ไรส์ ผู้ประกอบการผลิตภัณฑ์นมต้องจัดหาแผ่นรองรับสินค้าที่เหมาะสม และเพียงพอสำหรับวางผลิตภัณฑ์นมพาสเจอร์ไรส์

๖. ระยะเวลาดำเนินการ

มิถุนายน - กันยายน ๒๕๖๖

๗. ระยะเวลาส่งมอบ

อาหารเสริม (นม) ชนิดพาสเจอร์ไรส์ ชนิดถุง รสจืด ขนาด ๒๐๐ มิลลิลิตร : ส่งมอบครั้งเดียว ตามโรงเรียนสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการศึกษาขั้นพื้นฐานและศูนย์พัฒนาเด็กเล็กบ้านจุฬาภรณ์พัฒนา ๑ ประจำภาคเรียนที่ ๑/๒๕๖๖ (ช่วงวันที่ ๑ มิถุนายน ๒๕๖๖ - ๓๐ กันยายน ๒๕๖๖) จำนวน ๘๒ วัน (เฉพาะวันทำการ) รวมจำนวนนักเรียนทั้งสิ้น ๗๒๐ คน นมชนิดพาสเจอร์ไรส์ จำนวน ๕๙,๐๔๐ ถู ราคาถุงละ ๖.๘๙ บาท รวมเป็นเงิน ๔๐๖,๗๘๕.๖๐.-บาท (สี่แสนหกพันเจ็ดร้อยแปดสิบห้าบาทหกสิบสตางค์)

๘. วงเงินในการจัดหา

ในการจัดซื้อครั้งนี้ : งบประมาณรายจ่ายประจำปี ๒๕๖๖ ขององค์การบริหารส่วนตำบลท่ายาง อำเภอทุ่งใหญ่ จังหวัดนครศรีธรรมราช ตั้งจ่ายงบประมาณในแผนงานการศึกษา งานระดับก่อนวัยเรียนและประถมศึกษา งบดำเนินงาน หมวดค่าวัสดุ ประเภทวัสดุงานบ้านงานครัว ค่าอาหารเสริม (นม) ตั้งไว้ ๑,๔๖๕,๘๙๔.- บาท รายละเอียด ปรากฏหน้าที่ ๔๔/๙๔ งบประมาณที่สามารถดำเนินการได้ในครั้งนี้ ๗๖๕,๐๙๑.๙๗.-บาท

๙. เกณฑ์การพิจารณา

พิจารณาตัดสินโดยใช้เกณฑ์ราคารวม

ลงชื่อ ประธานกรรมการ

(นายรัชชานนท์ ชนะศรี)

ลงชื่อ กรรมการ

(นายผดุงศักดิ์ สัมผล)

ลงชื่อ กรรมการ

(นางสาวจินตนา เพชรนาคิน)